

1.4 Schlüter®-RENO-TK



WYKOŃCZENIE WYKŁADZINY PODŁOGOWEJ

DO BEZSTOPNIOWYCH POŁĄCZEŃ

Zastosowanie i funkcja

Schlüter®-RENO-TK jest specjalnym profilem podłogowym do bezstopniowego połączenia posadzek o różnych grubościach, np. na połączeniach posadзки z płytek z tekstylną wykładziną podłogową. Ukośna powierzchnia ramienia profilu Schlüter®-RENO-TK zapobiega powstawaniu uskoku, o który łatwo się potknąć, pomiędzy posadzkami wykonanymi z różnego rodzaju materiałów.

Graniczącą, niższą posadzkę (np. wykładzinę dywanową lub wykładzinę z tworzywa sztucznego) można wsunąć w 6-milimetrową komorę profilu, dzięki czemu ucięte krawędzie wykładziny zostają zakryte i chronione.

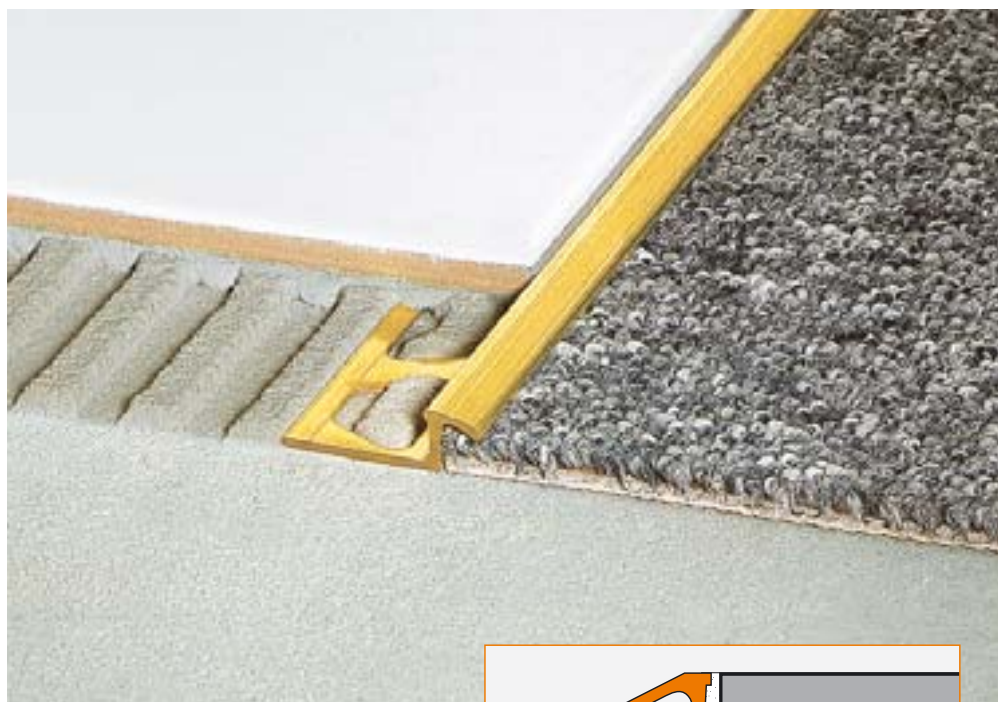
Materiał

Schlüter®-RENO-TK oferowany jest jako profil z mosiądzu (-MTK), aluminium (-ATK), aluminium anodowanego (-AETK), stali nierdzewnej (-ETK) oraz stali nierdzewnej szorstkowanej.

Właściwości materiału i zakres zastosowania:

Rodzaj stosowanego materiału powinien zostać dopasowany do rodzaju chemicznego i mechanicznego obciążenia, któremu poddana zostanie gotowa wykładzina ceramiczna.

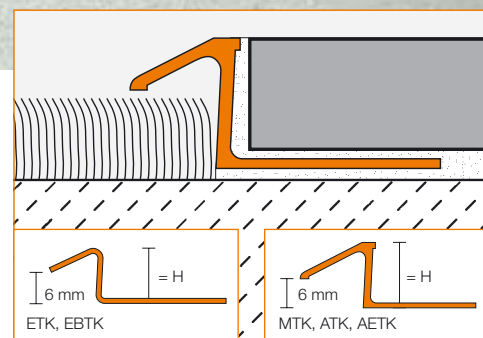
Profil Schlüter®-RENO-MTK z mosiądzu jest zasadniczo odporny na wszelkie środki chemiczne stosowane przy posadzkach z płytek ceramicznych. Mosiądz tworzy pod wpływem powietrza, na widocznych jego powierzchniach warstwę tlenku, co prowadzi do ciemnienia jego powierzchni.



Wilgoć oraz agresywne czynniki mogą doprowadzić do silnego utleniania oraz powstania plam.

Schlüter®-RENO-ETK/-EBTK formowany jest z pasm blachy ze stali nierdzewnej V2A (materiał 1.4301), dlatego też swoją budową profil ten różni się nieco od wytłaczanych profili mosiężnych i aluminiowych. Stal nierdzewna nadaje się szczególnie do stosowania w miejscach, w których wymagana jest odporność na chemikalia, np. na kwasy lub zasady oraz środki do czyszczenia.

Przed zastosowaniem aluminiowego profilu Schlüter®-RENO-ATK, w przypadku spodziewanych oddziaływań substancji chemicznych, należy sprawdzić możliwość





jego zastosowania. Aluminium jest wrażliwe na działanie środków zasadowych. Materiały cementowe w połączeniu z wilgocią mają właściwości zasadowe i mogą prowadzić - w zależności od stężenia i czasu oddziaływania - do korozji aluminium (powstawania wodorotlenku glinowego). Dlatego też należy natychmiast usuwać resztki zaprawy klejowej i spoinowej z powierzchni licowej profilu. Profil ułożyć na całej powierzchni w warstwie kontaktowej od strony wykładziny ceramicznej, tak aby nie dopuścić do tworzenia się pustych przestrzeni, w których mogłaby się gromadzić woda o właściwościach zasadowych.

Schlüter®-RENO-AETK z anodowanego aluminium ma uszlachetnioną w procesie anodowania powierzchnię, która pod wpływem zwykłych oddziaływań środowiskowych nie ulega zmianom. Powierzchnię profilu należy chronić przed przedmiotami mającymi właściwości ściernie lub mogącymi ją zarysować. Ponieważ klej do płytek, zaprawa klejowa lub spoinowa mogą być agresywne w stosunku do powierzchni materiału, dlatego należy natychmiast usuwać zanieczyszczenia z profilu. Pozostałe właściwości - analogicznie jak profile aluminiowe.

Przegląd produktów:

Schlüter®-RENO-TK

MTK = mosiądz / ATK = aluminium / AETK = aluminium matowo anodowane, ETK = stal nierdzewna, EBTK = stal nierdzewna szczotkowana długość: 2,50 m

Materiał	MTK	ATK	AETK	ETK	EBTK
H = 6 mm	•	•	•		
H = 8 mm	•	•	•	•	•
H = 10 mm	•	•	•	•	•
H = 12,5 mm	•	•	•	•	•

długość: 1,00 m

Materiał	MTK	ATK	AETK	ETK	EBTK
H = 6 mm	•	•	•		
H = 8 mm	•	•	•	•	•
H = 10 mm	•	•	•	•	•
H = 12,5 mm	•	•	•	•	•

Obróbka

- Schlüter®-RENO-TK dobrać odpowiednio do grubości stosowanych płytek.
- Przy zastosowaniu kielni ząbkowanej nanieść tam, gdzie ułożona zostanie wykładzina ceramiczna warstwę kleju do płytek.
- Trapezoidalnie perforowane ramię mocujące profilu Schlüter®-RENO-TK wcisnąć w warstwę kleju i odpowiednio ustawić.
- Zaopatrzone w trapezoidalne perforacje ramię mocujące w całości zaszpaczować klejem do płytek.
- Graniczące z profilem płytki mocno docisnąć i tak ułożyć, aby górna krawędź profilu licowała z płytkami (profil nie może wystawać ponad powierzchnię płytek, raczej powinien znajdować się około 1 mm poniżej). Płytki w obrębie profilu muszą być na całej powierzchni zatopione w warstwie zaprawy.
- Pozostawić około 2-milimetrową spoinę pomiędzy profilem, a przylegającą płytką.
- Przestrzeń pomiędzy płytkami, a profilem całkowicie wypełnić zaprawą spoinową.

Wskazówki

Profil Schlüter®-RENO-TK nie wymaga żadnych specjalnych zabiegów konserwacyjnych lub pielęgnacyjnych. Utlenioną warstwę materiału na profilach mosiężnych lub aluminiowych można usunąć przy pomocy dostępnych w handlu środków do polerowania, ale po jakimś czasie pojawia się ona ponownie. Uszkodzenia powierzchni anodowanego aluminium usunąć można jedynie przez ich polakierowanie.

Powierzchnie ze stali nierdzewnej poddawane działaniu czynników atmosferycznych lub środków agresywnych chemicznie należy od czasu do czasu przeczyszczyć, stosując w tym celu łagodne środki czyszczące. Regularne czyszczenie zachowuje nie tylko estetyczny wygląd powierzchni stali stopowej, ale zmniejsza także niebezpieczeństwo korozji. Wszelkie stosowane do czyszczenia środki nie mogą zawierać kwasu siarkowego lub fluorowodorowego.

Należy unikać kontaktu z innymi metalami, jak np. zwykłą stalą, gdyż doprowadzić może to do odkładania się powstającej na nich rdzy. Dotyczy to także narzędzi takich jak szpachle lub węgla stalowa do usuwania resztek zaprawy.

Formularz kosztorysowy:

_____ m bieżące profilu Schlüter®-RENO-TK jako profil przejściowy z

- mosiądzu = MTK
- aluminium = ATK
- aluminium anodowanego = AETK
- stali nierdzewnej = ETK
- stali nierdzewnej szczotkowanej = EBTK

z trapezoidalnie perforowanym ramieniem mocującym i ukośnie nachylonym ramieniem, zakończonym komorą wysokości 6 mm, jako przejście bez uskoków pomiędzy wykładziną ceramiczną i graniczącą posadzką, dostarczyć i prawidłowo zamontować, przy zachowaniu wskazówek producenta.

Ułożenie poszczególnych elementów o długości _____ m.

Ułożenie elementów o długościach wg zapotrzebowania.

wysokość profilu: _____ mm

Nr artykułu: _____

Materiał: _____ €/m

Robocizna: _____ €/m

Cena końcowa: _____ €/m

